

Výroba gummy :)

V továrni sa najprv nechá [latex](#) zraziť (koagulovať), zvyčajne za pomoci chemikálií, potom sa mastikuje, hnetie a spracúva medzi oceľovými valcami otáčajúcimi sa proti sebe, aby sa rozrušil a stal sa pružným. Napokon sa zmieša s prímiesami, čo zlepšia jeho vlastnosti. Sadze sa pridávajú na spevnenie, zatiaľ čo antioxidanty predlžujú životnosť. Farba [gummy](#) sa mení pridávaním [pigmentov](#). V tomto štádiu sa pridáva i síra na [vulkanizáciu](#). Guma sa tvaruje na niekoľkých strojoch do konečného tvaru, až potom sa vulkanizuje, zvyčajne zahrievaním v kovovej forme.

V prípade pneumatík sa konečné tvarovanie a vulkanizácia robia súčasne, a to v kovových formách za pomoci tepla a tlaku.