

# Technológia ručného spracovanie kovov 1 - Kontrolné otázky :)

1. Opíšte proces vzniku triesky pri rezaní.
2. Na tvare zuba pílového listu vysvetlite význam základných rezných uhlov.
3. Od čoho závisí zvolená hustota ozubenia?
4. Ako opravujeme poškodený pílový list s poškodenými zubmi?
5. Kedy sa použijú mäkké vložky do čelustí zveráka?
6. Aké druhy pilníkov poznáme?
7. Ako čistíme pilníky?
8. Ma čo slúžia takzvané brúsiace pilníky?
9. Čo je obťahovanie a kedy ho používame?
10. Uvedte základné druhy strojového pilovania.
11. Aký uhol ostria sa volí pri strihaní tvrdých kovov, mäkkých kovov a kovov a kovov strednej tvrdosti.
12. Vysvetlite, prečo sa pri strojovom strihaní musí používať pridrživač?
13. Vymenujte jednotlivé druhy strojových nožníc.
14. Ktoré bezpečnostné pravidlá musíte pri strihaní bezpodmienečne dodržiavať?
15. Aké veľkosti Morseho kuželov poznáte a na čo slúžia redukčné puzdrá?
16. Ktoré plochy vrtáka pri ostrení brúsime a prečo?
17. Ako kontrolujeme správne naostrenie vrtáka?
18. Aké základné bezpečnostné pravidlá musíme dodržiavať pri upínaní obrobkov?
19. Na čo slúžia vrtacie prípravky?
20. Čo sú rezné podmienky?
21. Čo je hlavným dôvodom vyhrubovania?
22. Aký stupeň drsnosti povrchu možno dosiahnuť?
23. Aký je rozdiel medzi vrtaním a vyhrubovaním?
24. Aké základné tvary záhlbníkov poznáte?
25. Opíšte postup výroby tvarovo a rozmerovo presnej diery.
26. Aký rozdiel je medzi ručným a strojovým výstružníkom?
27. Akú kužeľovitost majú kužeľovité výstružníky?
28. Aké sú pravidlá pre bezpečnú prácu na vrtačke?
29. Ako poznáte ľavý a pravý závit na skrutke a na výkrese?
30. Opíšte postup rezania závitu závitníkom.
31. Možno ostríť závitníky a závitové čeluste?
32. Ako meriame závity?
33. Aké údaje o závitoch zistujeme?
34. Aké vlastnosti musí mať materiál aby sa mohol vyrovnávať?
35. Ako vyrovnávame drôt a tenké kovové fólie?
36. Vysvetlite, aké zmeny nastávajú v mieste ohybu pri ohýbaní kovových materiálov?
37. Vymenujte nástroje a pomôcky, ktoré sa uplatňujú pri ohýbaní.

38. Opíšte spôsoby ohýbania rúrok.
39. Vymenujte jednotlivé druhy sekáčov.
40. Zdôvodnite vzťah medzi uhlom ostria sekáča a tvrdosťou obrábateľného materiálu.
41. Pomenujte jednotlivé časti sekáča.
42. Na čo slúžia výsečníky a čím sa odlišujú od priebojníkov?
43. Opíšte postup pri vytváraní nitového spoja.
44. Charakterizujte zásady správneho zaškrabávania.
45. Charakterizujte zabrusovanie a lapovanie.
46. Opíšte postup pri zabrusovaní ventilu.
47. Opíšte postup pri lapovaní rovinatej plochy.
48. Aké spôsoby označovania súčiastok poznáte?
49. Opíšte chemický spôsob označovania ocelí a zliatin neželezných kovov.
50. Opíšte základné druhy pružín.
51. Od čoho závisí sila v pružine pri natiahnutí a skrátaní?
52. Akým spôsobom sa upravujú konce pružín?
53. Od čoho závisí pevnosť lepeného spoja?
54. Aký je rozdiel medzi jednozložkovými a dvojzložkovými lepidlami?
55. Ktoré bezpečnostné pravidlá musíme pri lepení dodržiavať?