

## Pneumatika 3b - Riešenia a zapojenia :)

### 44. Dávkoč 3 výrobkov s počítadlom

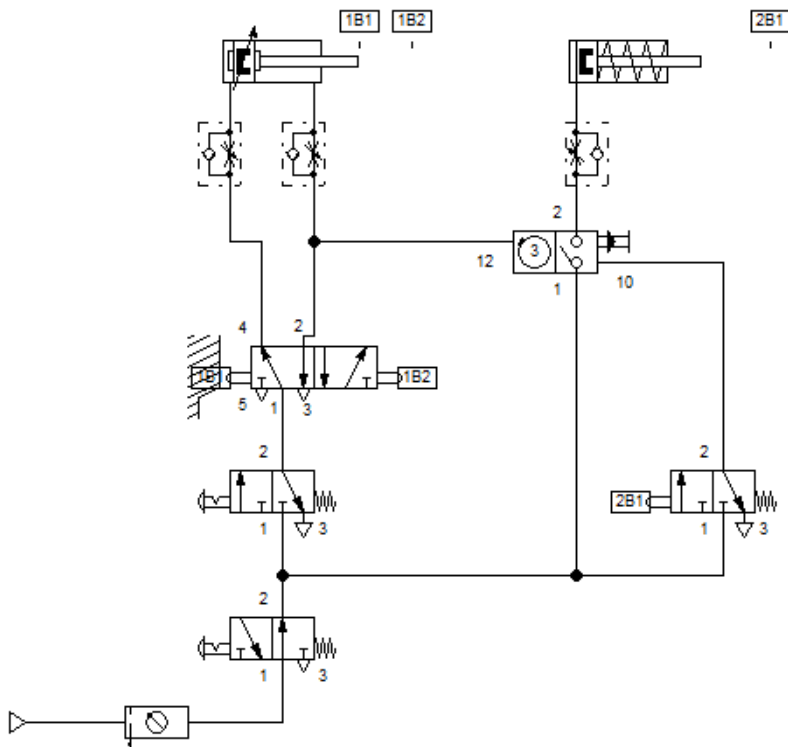


Schéma zapojenia vytvorená v programe [FluidSim](#)

### 45a. Dávkoč PVC granúl z dvoch kontajnerov

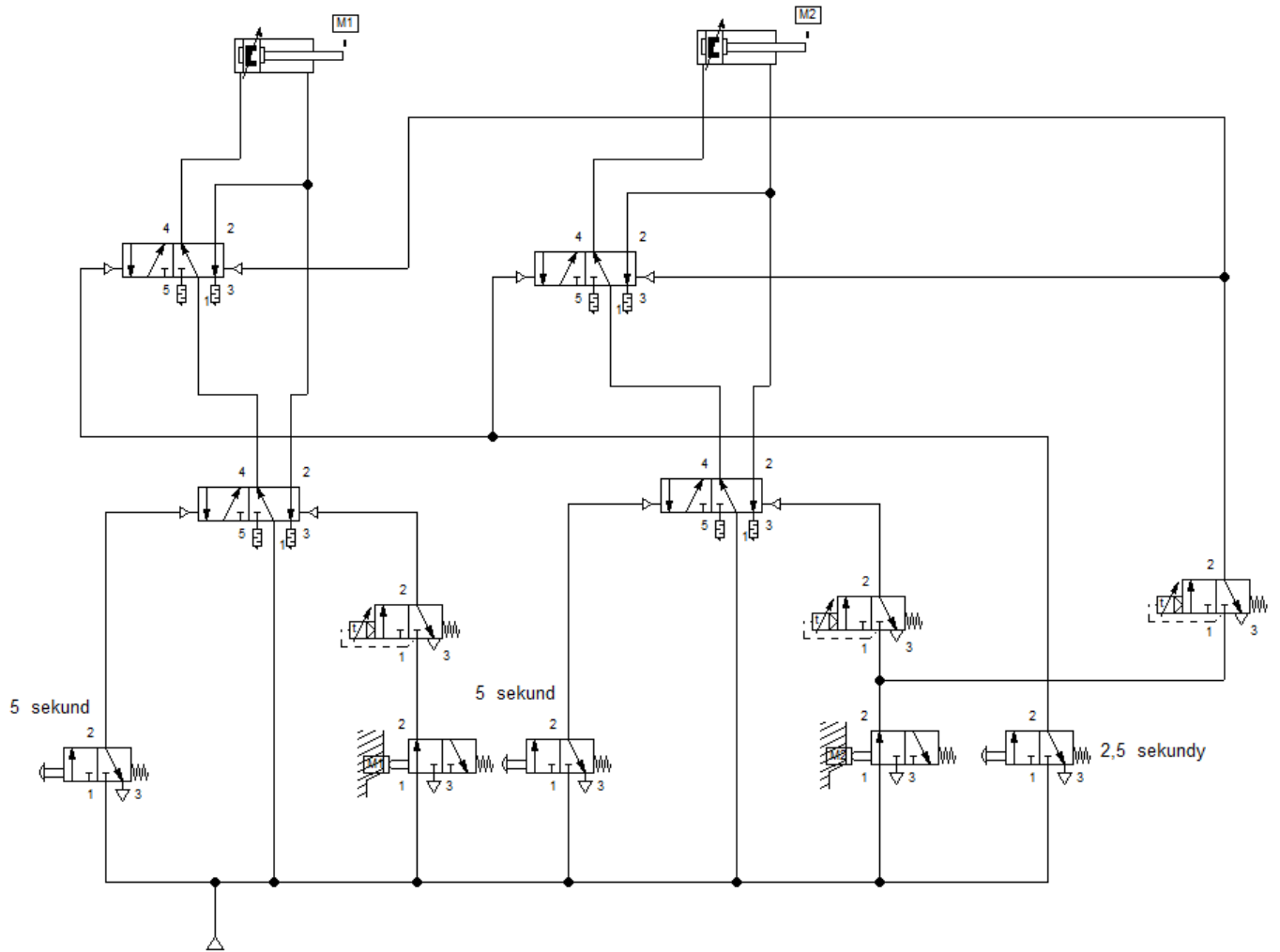


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

**45b. Dávkovač PVC granúl z dvoch kontajnerov nakreslený tak ako správne navrhnutá schéma nemá nikdy vyzerat!**

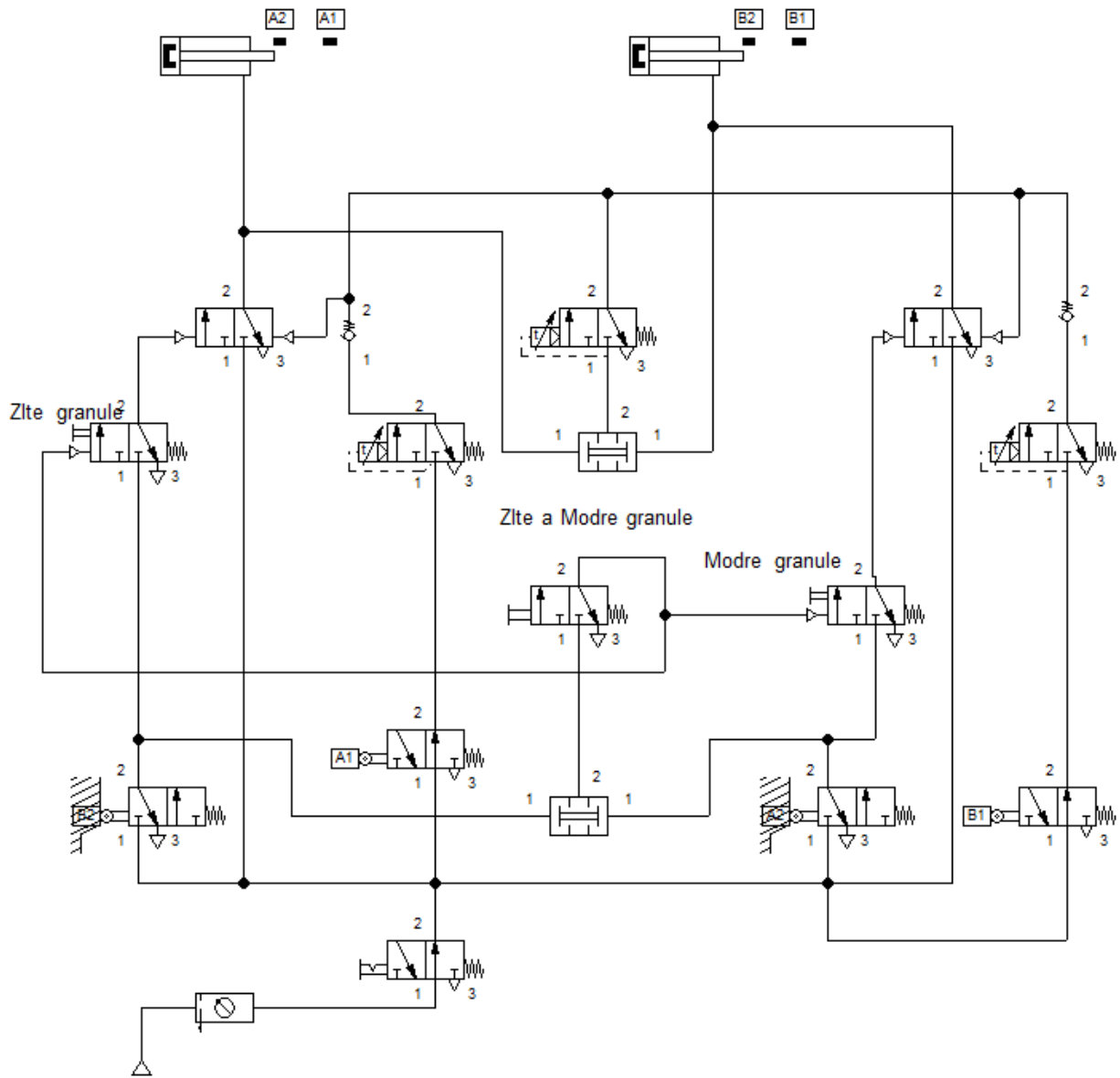


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

### 46a. Lisovanie pomocou časového spínača

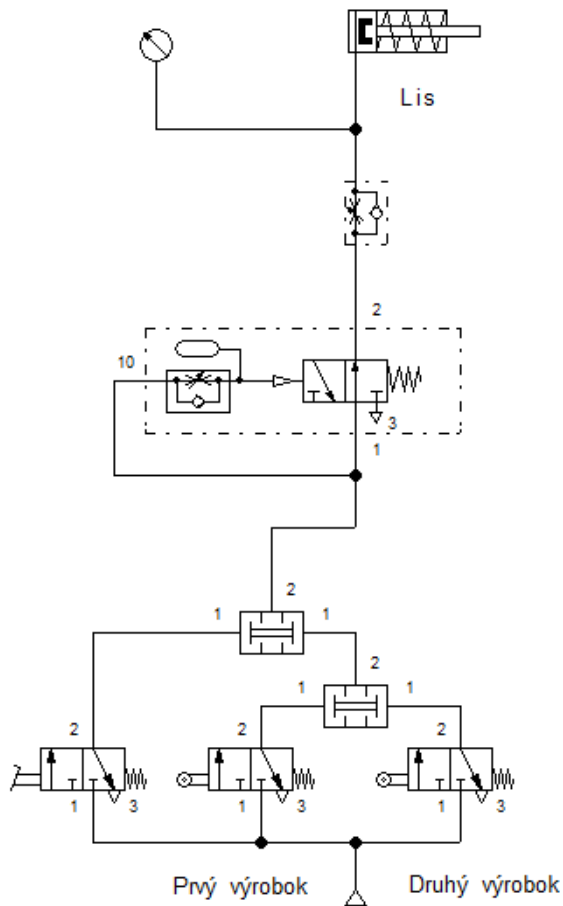


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

#### 46b. Lisovanie pomocou tlakového ventilu

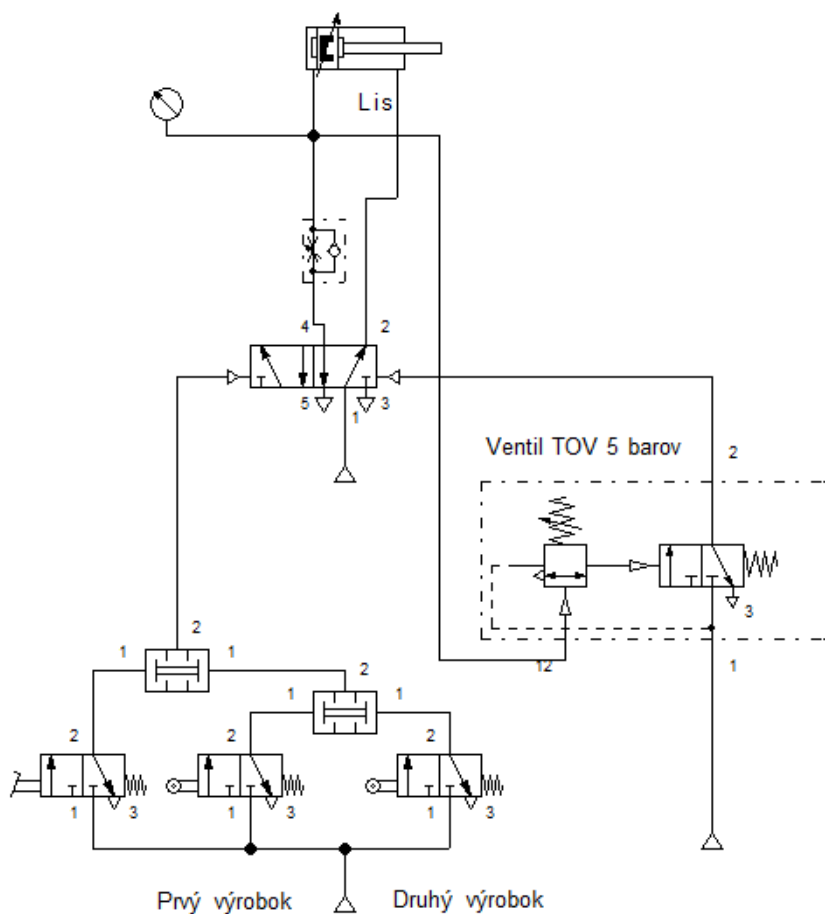


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

## 47. Jednoduché miešanie farieb

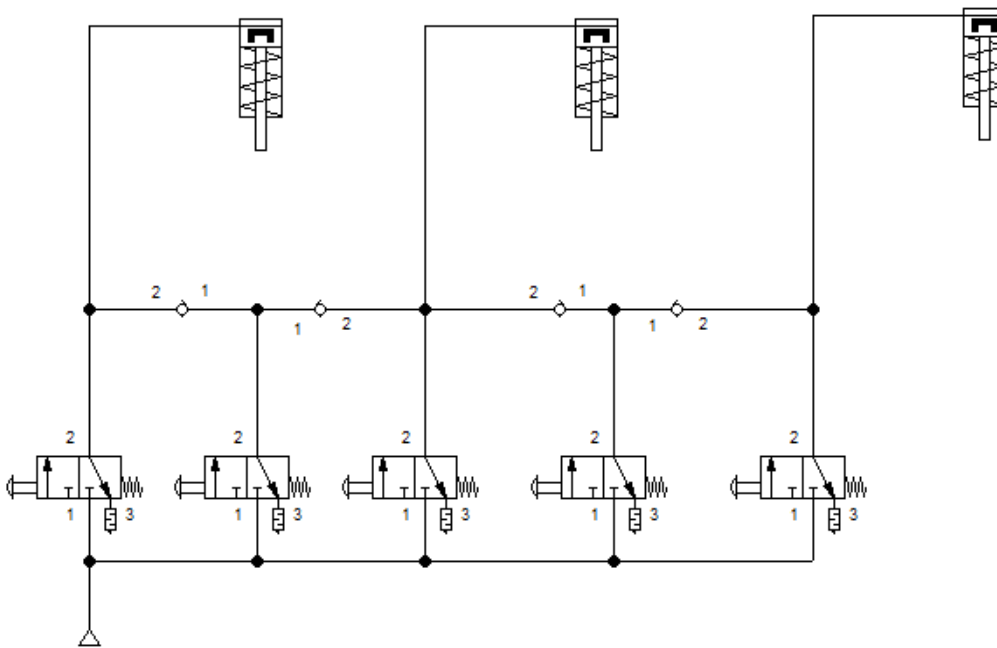


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

## 48. Posúvanie kocky

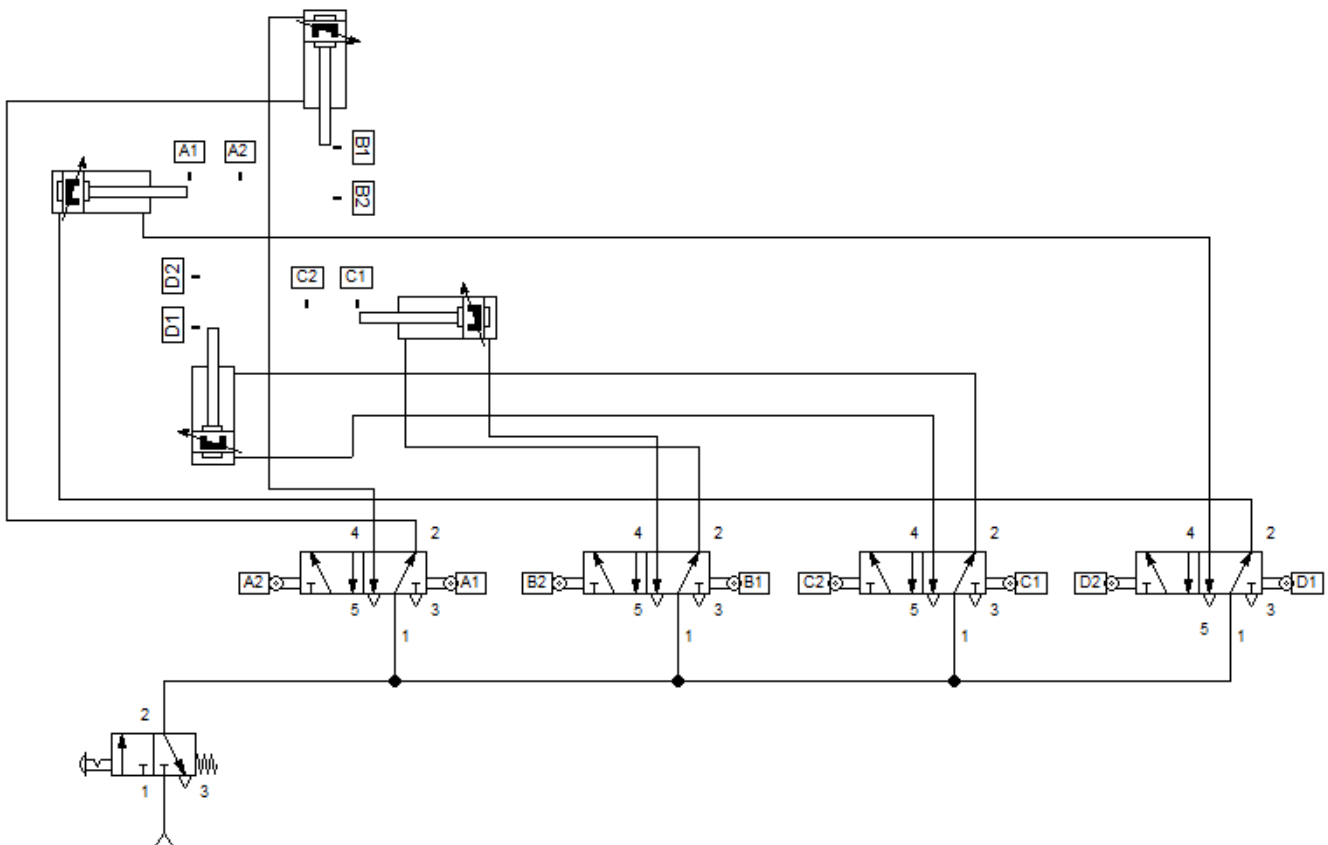


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

## 49. Jednoduché použitie prísavky a ejektora

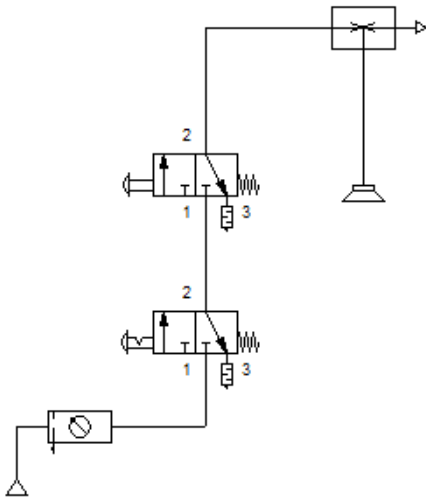


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

### 31. Premiestňovanie tesnenia

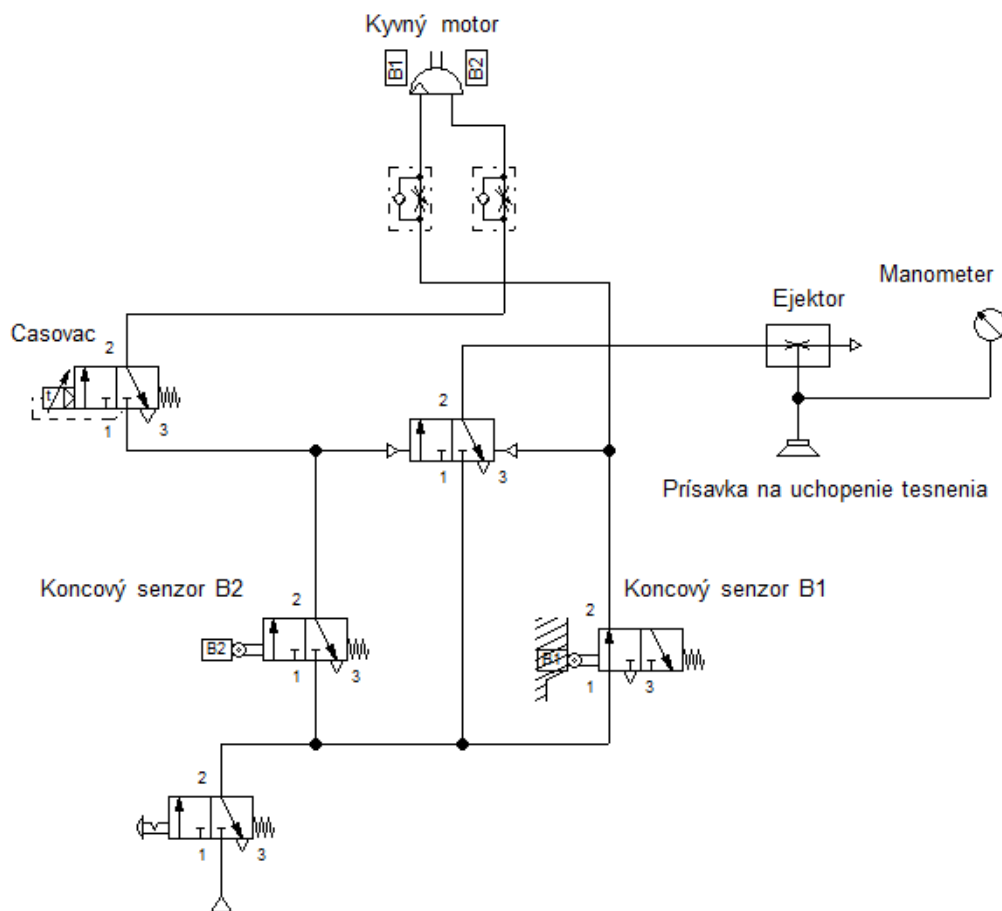


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

### 50. Spomalenie vysunutia piestnice valca

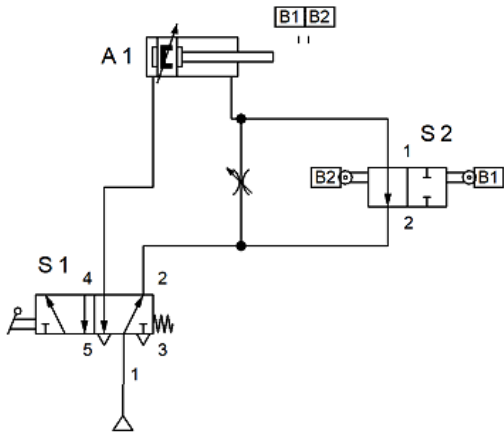
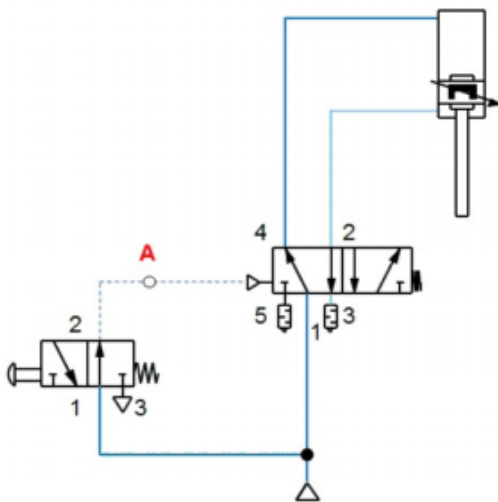


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

Designation	Quantity value	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
S2	Switching position	0									
A1	Position mm										
A1	Velocity m/s										
S1	Switching position										

## 6.5. Realizácia funkcie NOT



## 119a. Triedenie guľičiek podľa veľkosti

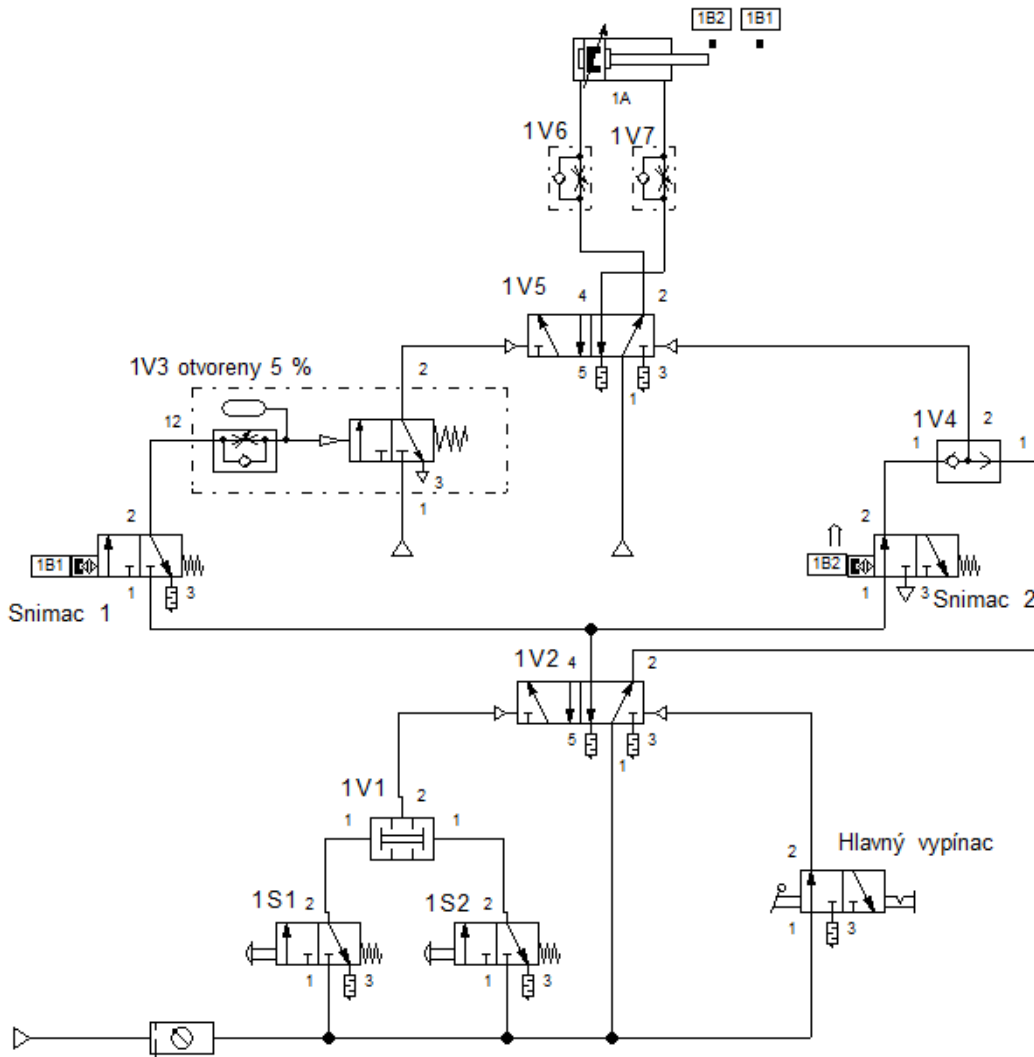


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

### 113. Vŕtacie pracovisko

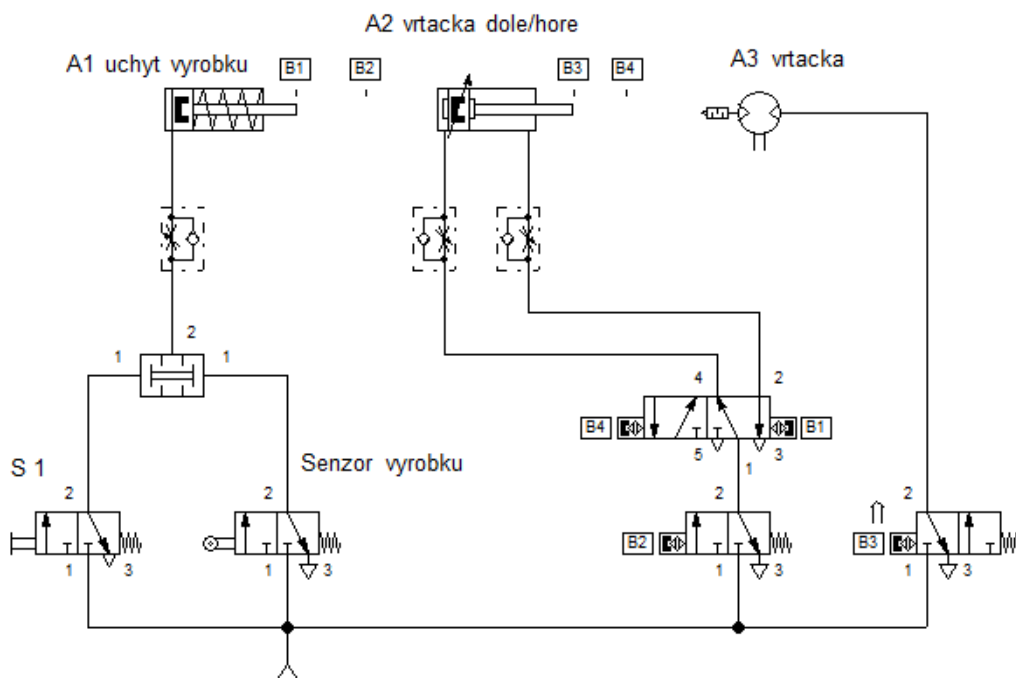


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

### 119b. Triediace zariadenie na guľičky profi



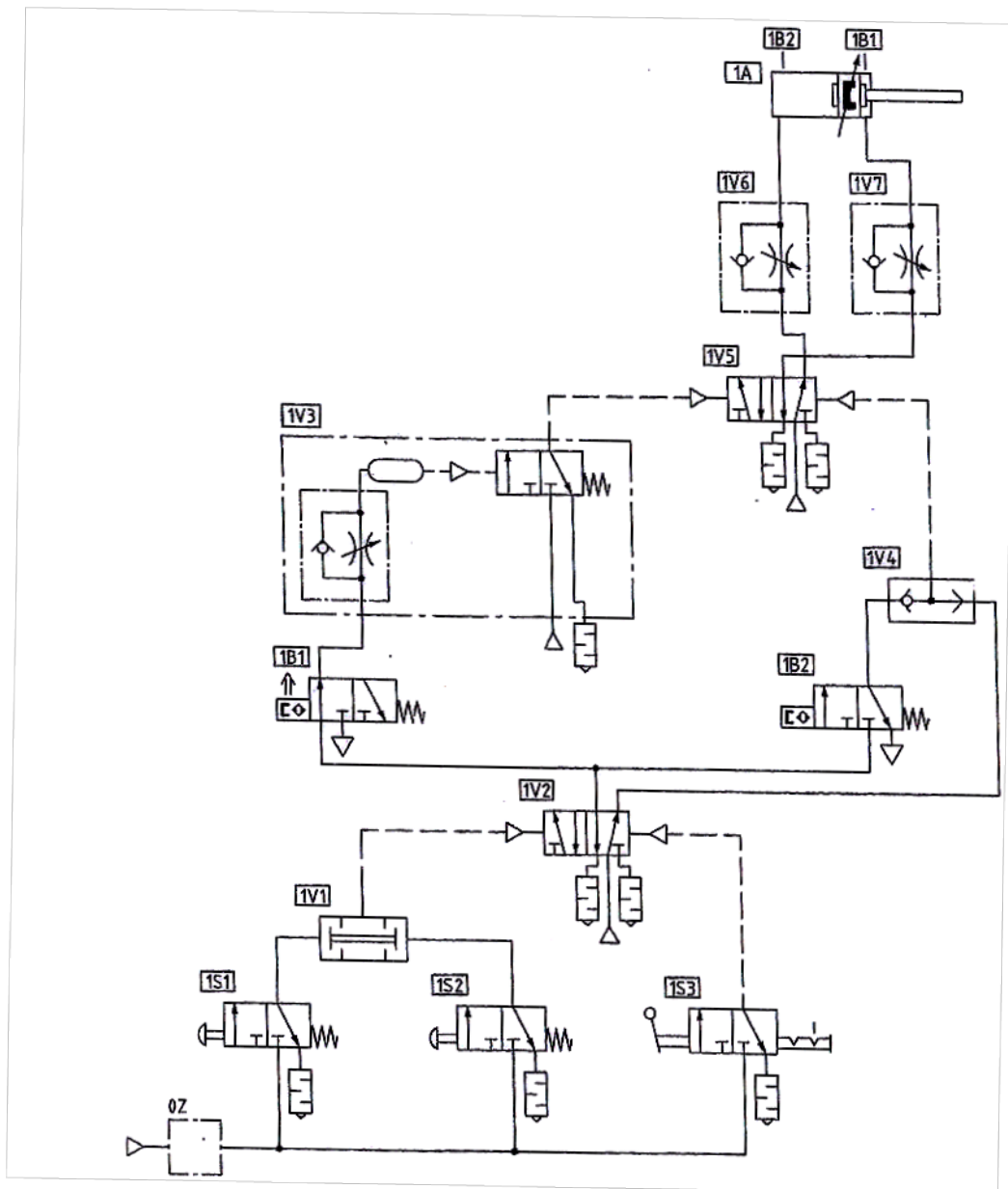


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

## 52. Rozťahovanie pružín

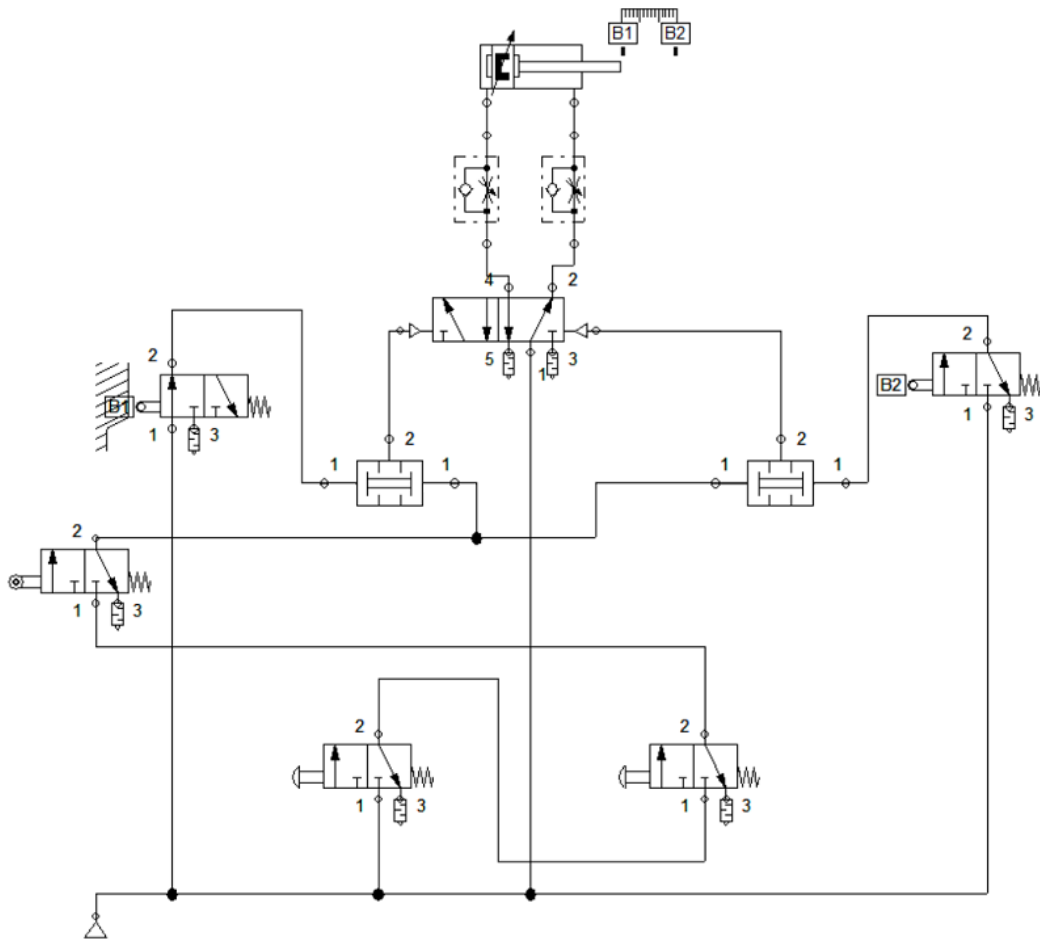
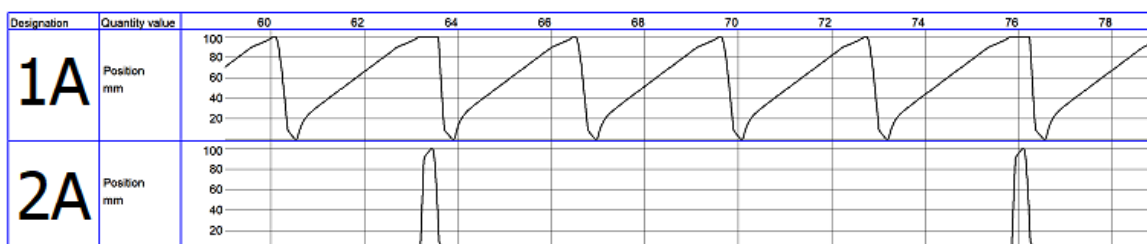
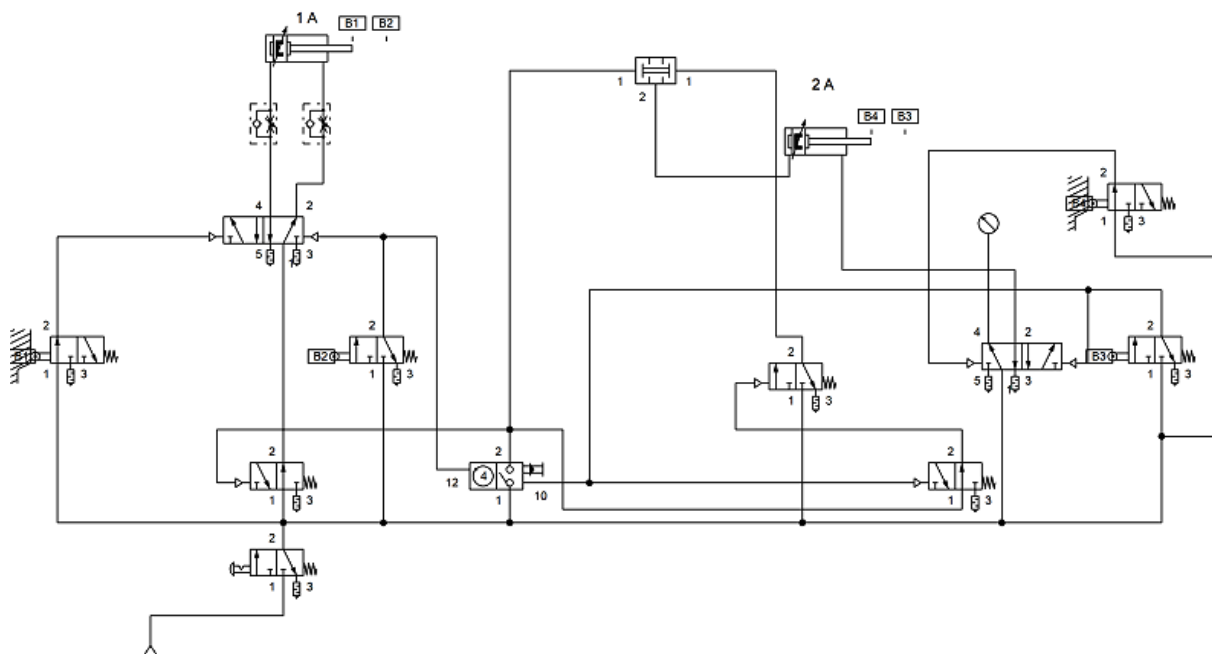
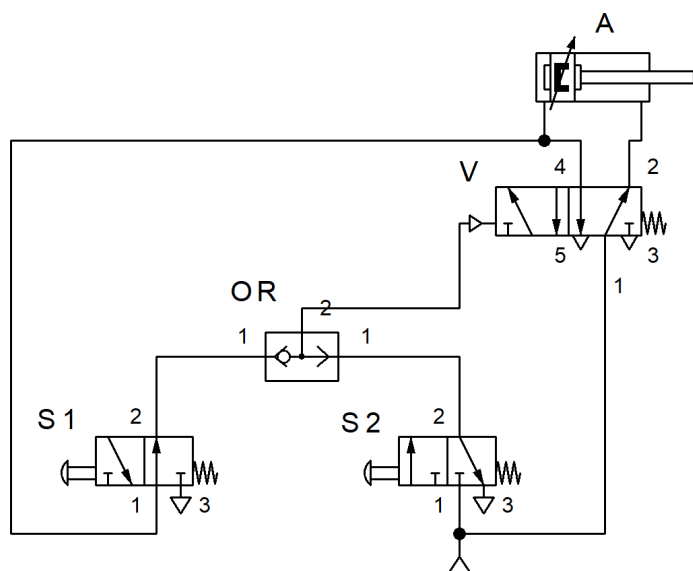


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

## 121. Baliaca linka



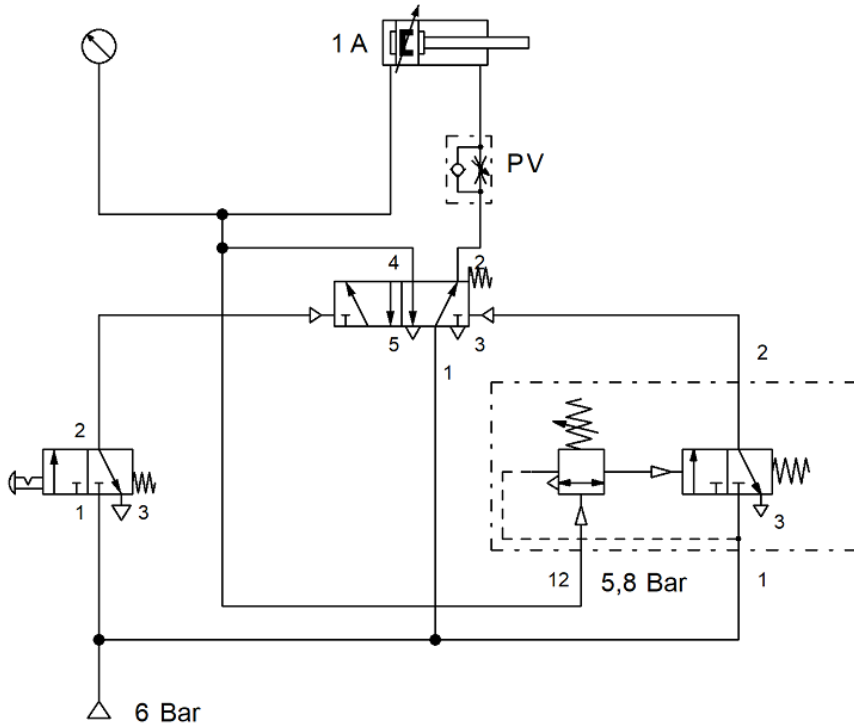
## 122. Čiastočné zasunutie valca



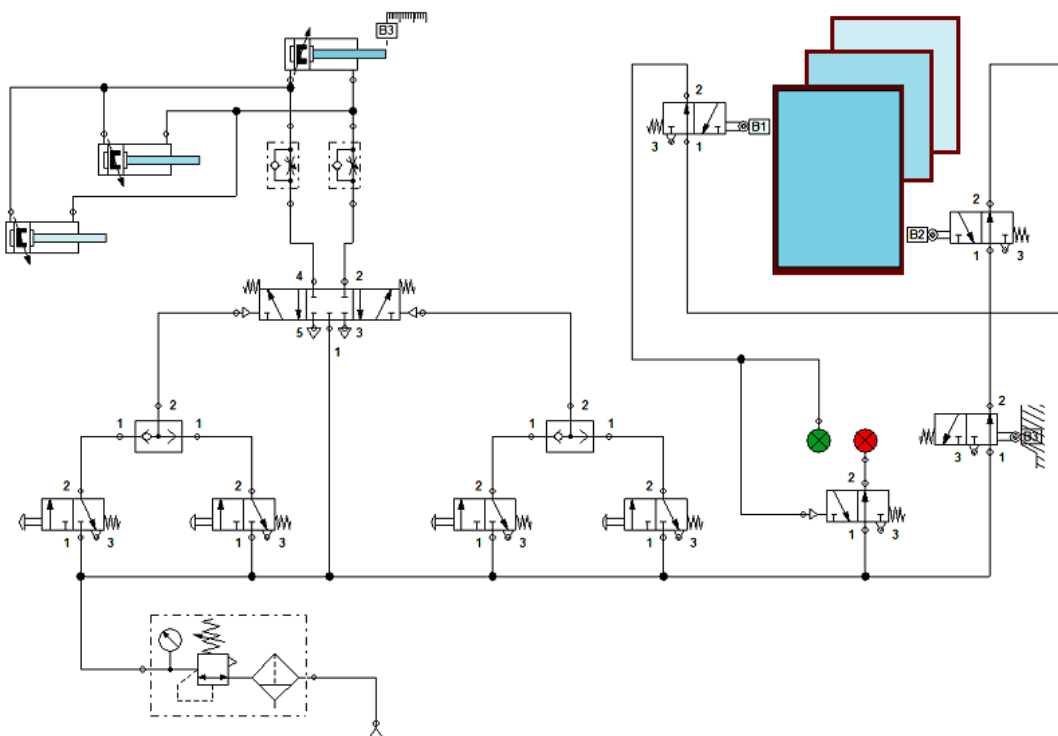
Designation	Quantity value	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
S2	Switching position	a										
		0										
S1	Switching position	a										
		0										
A	Position mm	100										
		80										
		60										
		40										
		20										

## 123. Tlakové riadenie

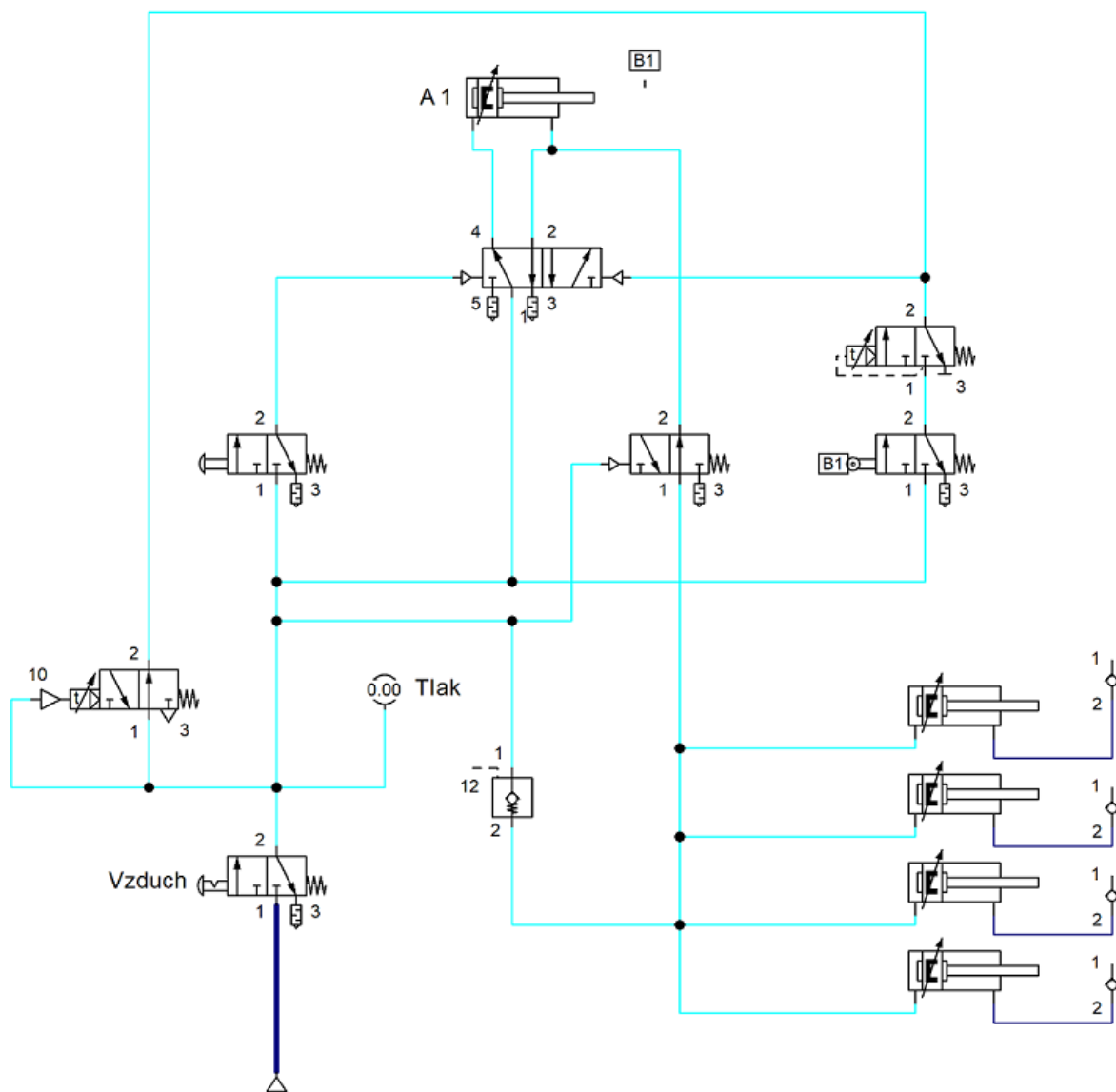
Designation	Quantity value	17	18	19	20	21	22	23	24
<b>1A</b>	Position mm	100							
		80							
<b>PV</b>	Opening Level %	50							
		40							
		30							
		20							
		10							



## 54. Otváranie a zatváranie okien inak

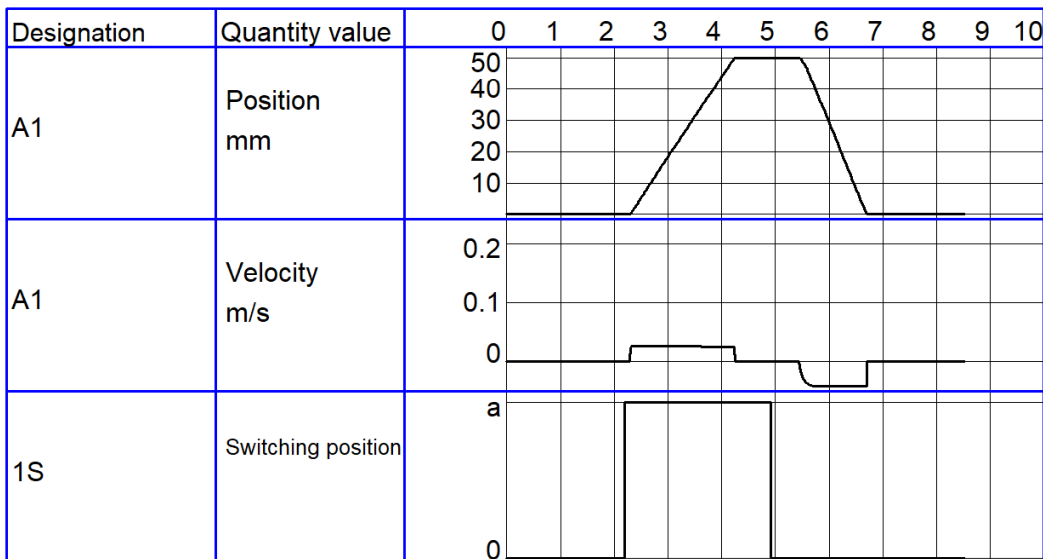
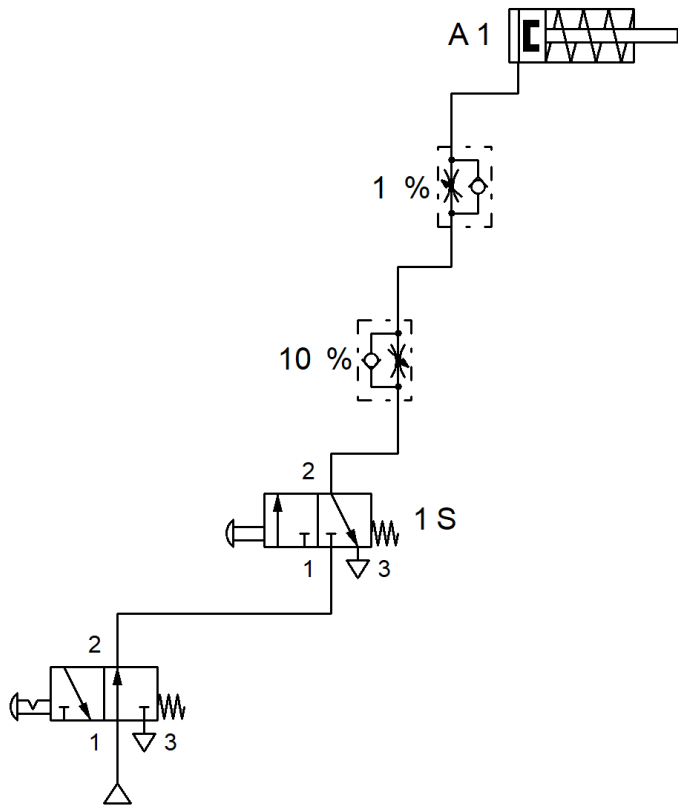


## 124. Bezpečné „kúpanie“ obrobkov



Designation	Quantity value	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
A1	Position mm	100	80	60	40	20					
Vzduch	Switching position	a									
Tlak	Pressure bar	0	6	5	4	3	2	1			

## 125. Spomalené vysúvanie a zasúvanie piestnice jednočinného valca



**55. Ovládanie vysúvania a zasúvania piesnice valca jedným tlačidlom pomocou členov OR**

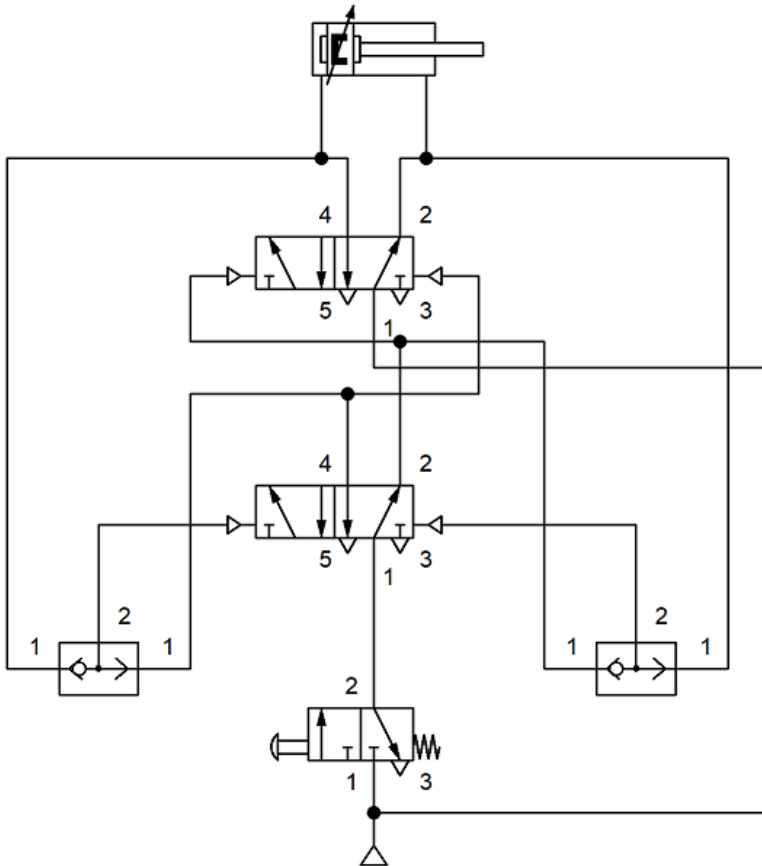


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

## 56. Ovládanie vysúvania a zasúvania piestnice valca jedným tlačidlom pomocou členov AND

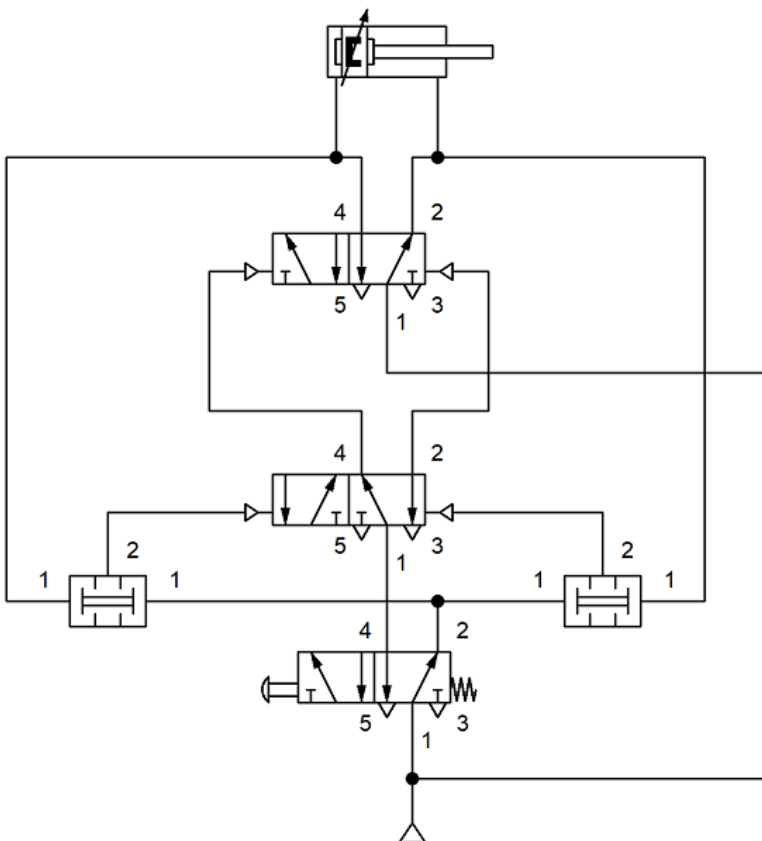


Schéma zapojenia vytvorená v programe FluidSim

## 57. Sekvenčné riadenie valcov 1A+ 2A+ 1A- 2A- s minimom použitých súčiastok.

Autorom zapojenia je pán Peter Mucha.

