

## Sústruženie podrobne :)

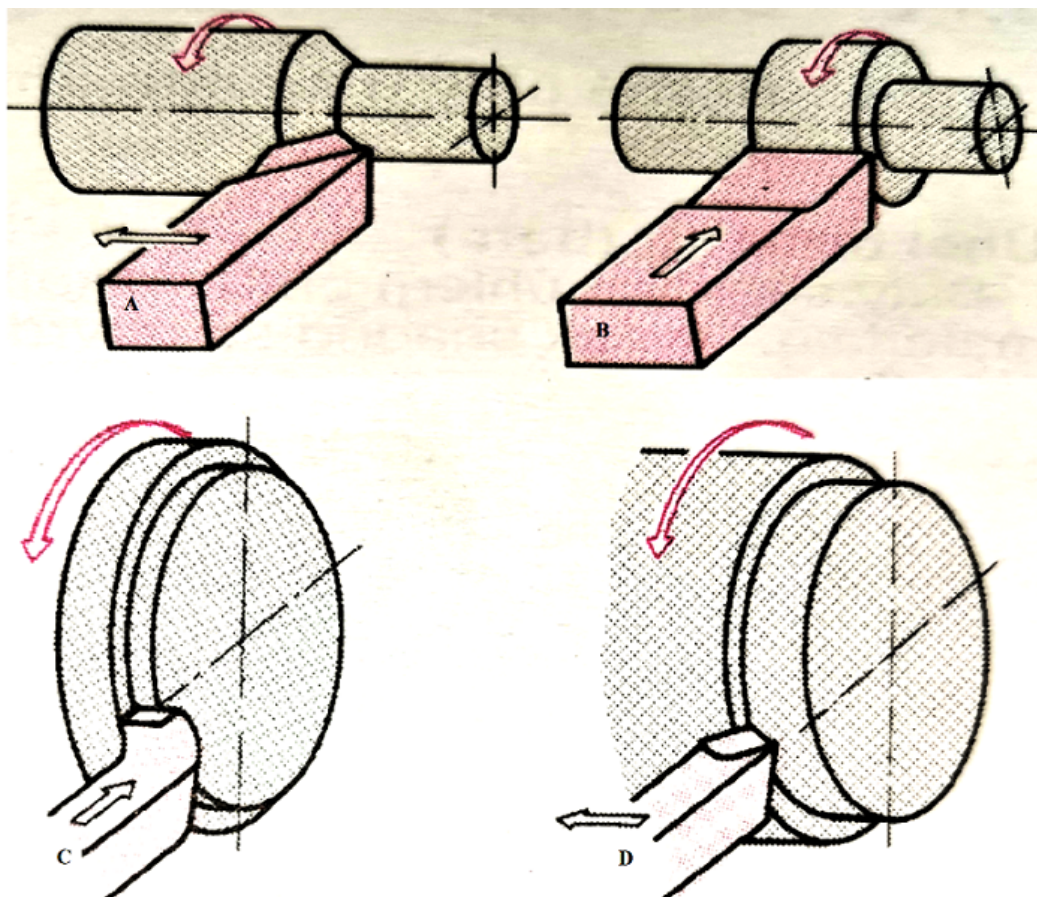
**Sústruženie je obrábacia metóda používaná na zhotovenie súčastí rotačných tvarov.**

Nástroj s ktorým sa vykonáva obrábacia metóda sa nazýva sústružnícky nôž. Vo väčšine prípadov sa jedná o sústružnícky nôž s jednou reznou doštičkou. Sústruženie predstavuje z mnohých hľadísk najjednoduchší spôsob obrábania a taktiež je veľmi frekventovanou metódou v oblasti strojárstva. Sústruženie prebieha na sústruhoch s ručným alebo automatickým ovládaním. Na sústruhoch vieme obrábať širokú škálu materiálov, od hmotnosti niekoľko miligramov až do niekoľko ton.

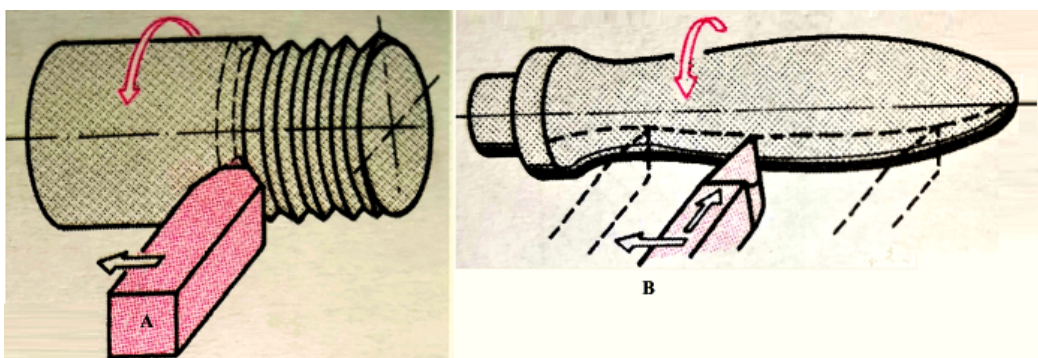
Pri sústružení je prebytočná vrstva (prídavok na materiál) oddeľovaná reznou časťou nástroja s definovanou geometriou. Odrezanú vrstvu, oddelenú od obrobku nazývame trieska. Hlavnou úlohou sústruženia je aby obrobok postupne získal požadovaný tvar, rozmer, drsnosť a niektoré mechanické vlastnosti.

Typy sústruženia rozlišujeme podľa:

- smeru posuvu – sústruženie valcových plôch a čelné sústruženie,
- miesta, ktoré má byť obrobené na obrobku – sústruženie vnútorné a vonkajšie,
- postupu sústruženia – sústruženie valcových plôch, čelné sústruženie, sústruženie kužeľových plôch, závitové sústruženie a tvarové sústruženie.



Typy sústruženia: A - pozdĺžne sústruženie valcových plôch, B - priame sústruženie valcových plôch, C - priame čelné sústruženie, D - pozdĺžne čelné sústruženie



Typy sústruženia: A – závitové sústruženie, B – tvarové sústruženie