Hrubovanie :)

Pri hrubovaní je cieľom obrobiť prídavok materiálu čo najhospodárnejšie a v najkratšom možnom čase, bez ohľadu na presnosť, alebo na drsnosť povrchu.

Základnou požiadavkou pri hrubovaní je, aby bol čo najviac využitý výkon a tuhosť stroja a výkon a tuhosť nástroja. Pri hrubovaní je potrebné rešpektovať aj tuhosť obrobku. Tá je definovaná veľkosťou a tvarom obrobku, tuhosťou upnutia a obrobiteľnosťou materiálu. Z týchto požiadaviek vychádzajú tabuľky pre voľbu rezných podmienok.

Z hľadiska stroja sú rezné podmienky spracované podľa veľkosti daného stroja. Pri malých a stredných sústruhoch sú charakterizované hlavne výkonom elektromotora, pri veľkých sústruhoch sú charakterizované obežným priemerom.

Copyright © 2013 - 2026 Encyklopédia poznania