

# Základy sústruženia :)



## ZÁKLADY SÚSTRUŽENIA

### Obsah:

1 Trieskové obrábanie na obrábacích strojoch

1.1 Sústruženie

2 Drsnosť povrchu a jej význam

### 1 [Trieskové obrábanie na obrábacích strojoch](#)

#### 1.1 [Sústruženie](#)

[Rezné podmienky pri sústružení](#)

[Teplota rezania pri sústružení](#)

[Faktory vplývajúce na teplotu rezania](#)

[Materiály sústružníckych nožov](#)

[Rýchlorezné ocele](#)

[Spekané karbidy](#)

[Supertvrdé rezné materiály](#)

[Základné druhy sústruženia](#)

[Hrubovanie](#)

[Sústruženie na čisto](#)

[Čelné sústruženie](#)

[Sústruženie valcových plôch](#)

[Silové pomery pri sústružení](#)

### 2 [Drsnosť povrchu a jej význam](#)

[Charakteristika profilu povrchu](#)

[Kontrola drsnosti povrchu](#)

[Dotyková metóda kontroly drsnosti povrchu](#)

[Bezdotyková metóda kontroly drsnosti povrchu](#)