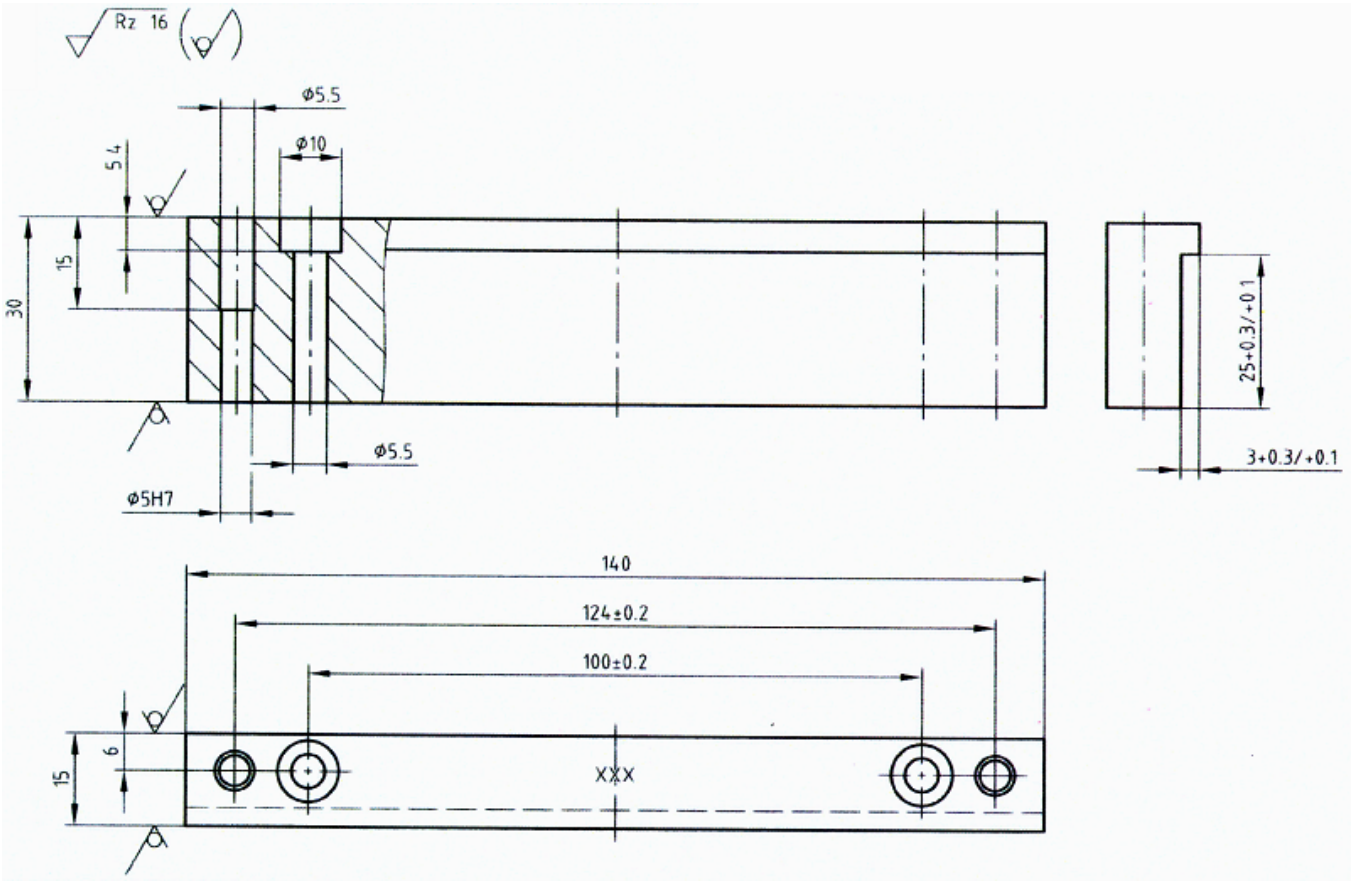
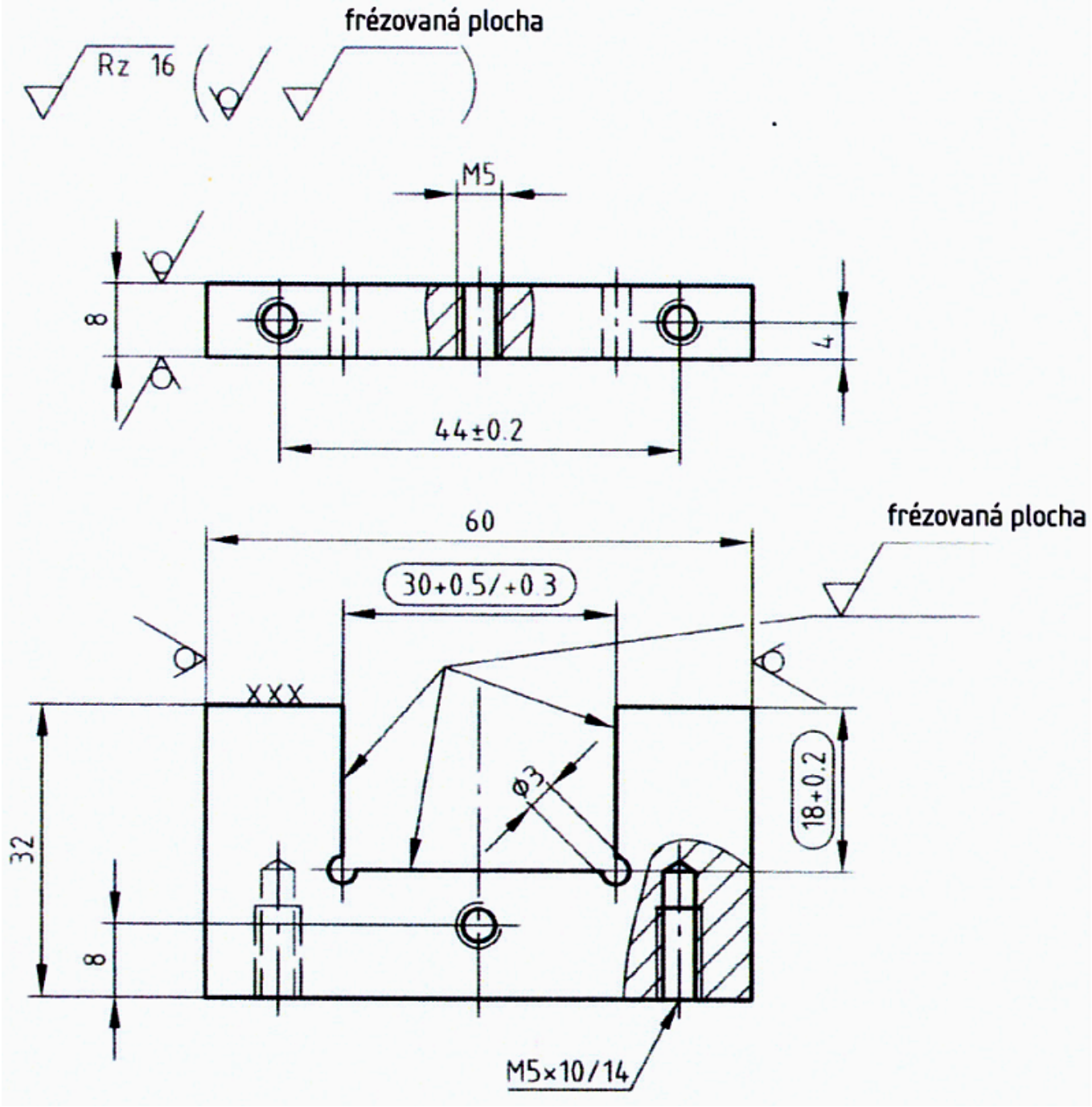
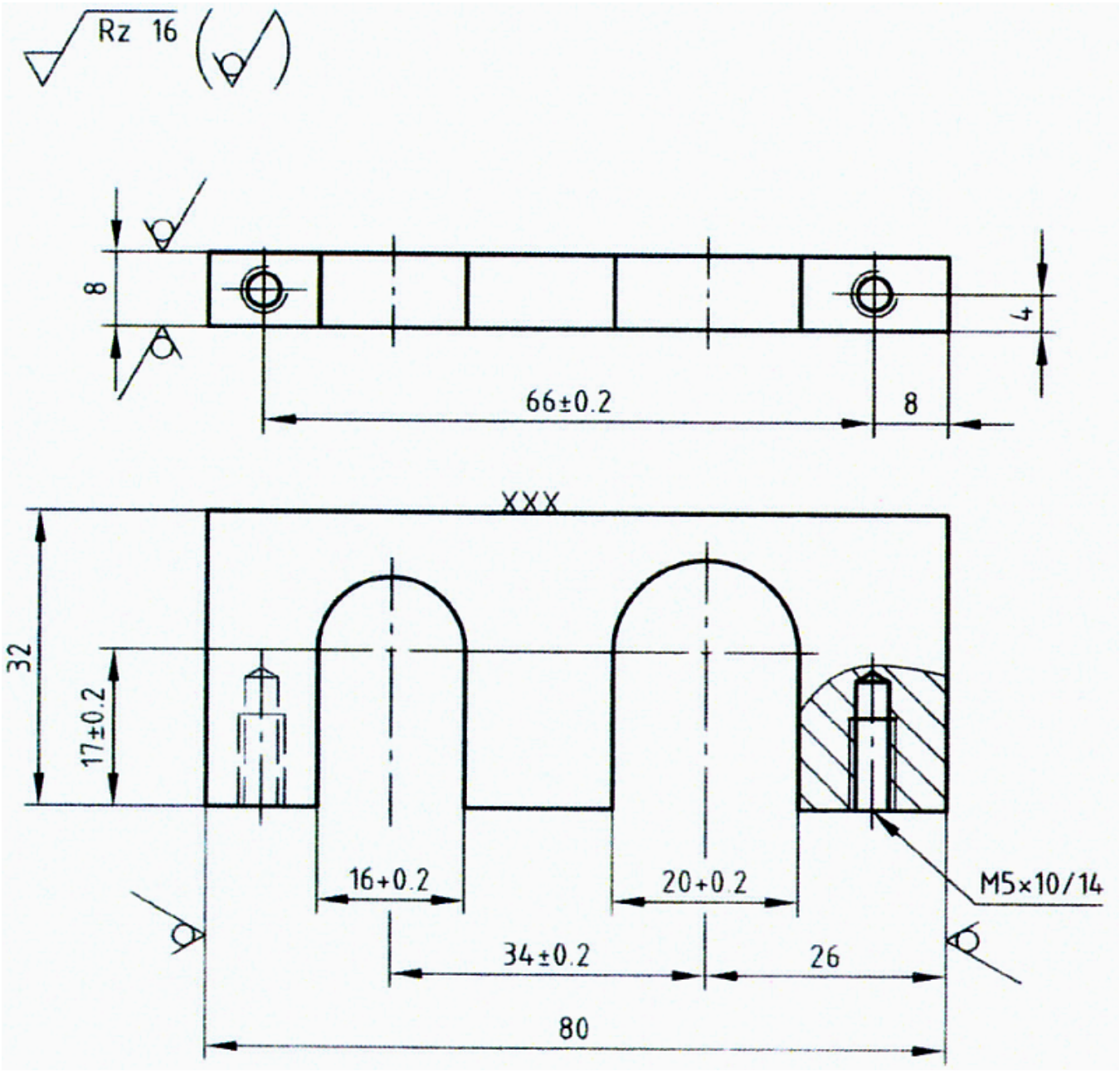
# Supertest z Technického kreslenia $

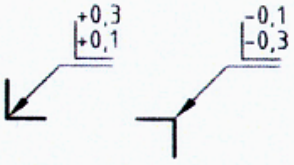
**1 Pozorne si prezrite nasledujúce 4 výkresy. Značka alebo symbol čoho sa na výkresoch nenechádza?**






Copyright © 2013 - 2026 Encyklopédia poznania



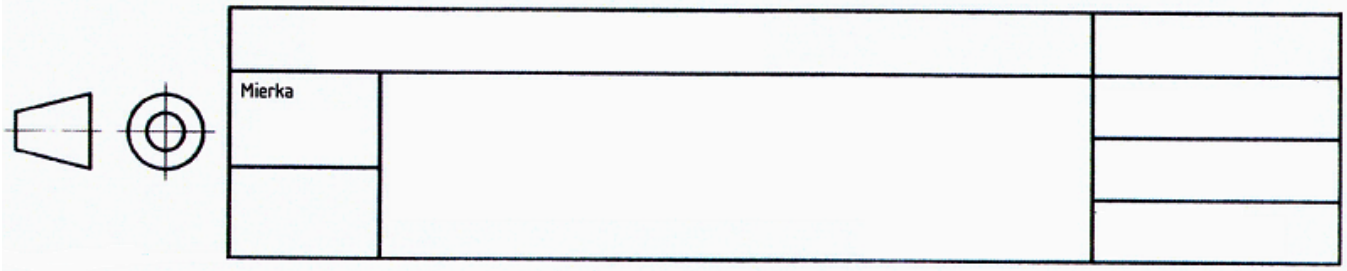

Pri akosti povrchov vŕtaných otvorov, zahĺbení, a vystružovaných otvorov platí koncový stav, dosiahnuteľný odborným použitím príslušnej technológie.

Všeobecná tolerancia podľa ISO 2768

| Trieda tolerancie | od 0,5 do 3 | nad 3 do 6 | nad 6 do 30 | nad 30 do 120 | nad 120 do 400 |
|---|---|---|---|---|---|
| stred | ± 0,1 | ± 0,1 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 |

Frézovať sa smú počas skúšky iba osobitne označené plochy

Prosím, majte na zreteli: výkres nie je nakreslený v mierke.




Copyright © 2013 - 2026 Encyklopédia poznania

1)

2)

3)

4)

*Copyright © 2013 - 2026 Encyklopédia poznania*